

Atlas Copco Compresseurs de chantier



XA(T,H)S 37-97

32 - 89 l/s, 1.9 - 5.3 m³/min, 67 - 190 cu.ft/min, 7-12 bars(e), 102-175 psig



Atlas Copco

Série 7

Une gamme complète pour répondre pleinement à vos exigences

Avec la Série 7, Atlas Copco vous offre un choix complet de compresseurs à vis lubrifiées, montés sur un essieu.

Mis en œuvre par les moteurs 3 cylindres D905 et D1105 de Kubota (XAS 37 et XAS 47) ou par les moteurs 2 ou 3 cylindres, série 2011 de Deutz (XAHS 37, XAS 47, XAS 57, XA(T)S 67, XAS 77 et XAS 97), ils vous fourniront l'air comprimé dont vous avez besoin pour vos équipements pneumatiques ou vos travaux de sablage.

En optant pour la génératrice embarquée de 6,5 ou 12 kVA vous disposerez aussi de la puissance nécessaire pour alimenter vos outils électriques, pour souder, éclairer, chauffer, etc...

Outre l'autonomie énergétique, la Série 7 c'est aussi un large éventail d'options, regroupées à la fin de ce document.

Le compresseur pensé pour ceux qui louent l'air comprimé

Simple et compact les modèles XAS 37 Kd et XAS 47 Kd, avec leur moteur Kubota 3 cylindres, refroidi par eau, répondent parfaitement aux attentes des entreprises qui louent l'air comprimé. Leur points fort : une conception éprouvée, garante de fiabilité et facilité d'utilisation.

Qualité certifiée ISO 9001

Comme tous les compresseurs Atlas Copco, les modèles de la Série 7 répondent aux exigences de qualité définies par la norme ISO 9001. Fabriqués et testés selon les critères les plus rigoureux, ils sont performants, sur les chantiers les plus difficiles.

L'expérience d'Atlas Copco

Ce n'est pas un hasard si un tiers des compresseurs en activité dans le monde sont de marque Atlas Copco. Moyens de production à la pointe du progrès, programmes développement axés sur la recherche de solutions toujours plus économes... nos clients savent qu'ils trouveront chez Atlas Copco les solutions les mieux adaptées à leurs besoins.

Filtre haute performance

Monté en série, le filtre à air haute performance, avec indicateur de colmatage, protège efficacement les organes internes des poussières et impuretés.

A portée de la main

Voyants et commandes sont regroupés sur un seul et même tableau de contrôle, placé sous une protection transparente, pour combiner sécurité et un confort d'utilisation.

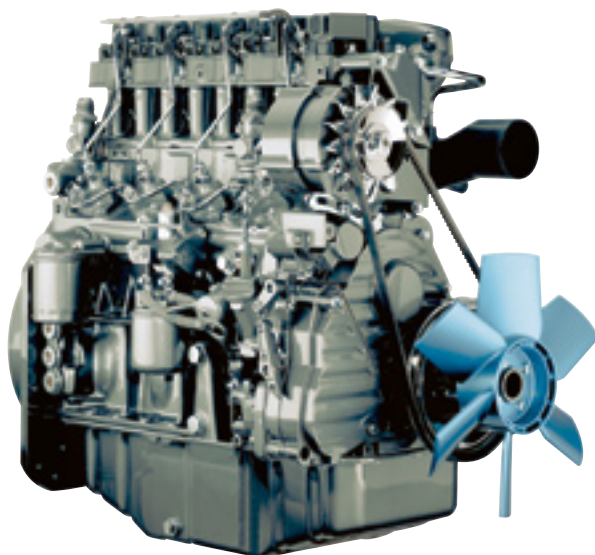


Entretien facilité

Panneaux latéraux démontables et capot monobloc à ouverture maximale, assistée par deux vérins à gaz, facilitent l'accès à tous les organes internes. La carrosserie, réalisée en acier Zincor avec revêtement à base de poudre, présente une excellente résistance à la corrosion.



Moteur Deutz, série 2011, pour les modèles XA(T,H)S 37-97 Dd.



Rendement optimal

L'association d'un moteur haute performance à l'élément compresseur Atlas Copco est le gage d'un rendement optimal et d'une grande longévité.

Economie et autonomie

Le système de régulation automatique adapte la vitesse du moteur et donc la production d'air comprimé à la demande du réseau, pour réduire la consommation de carburant. Cette sobriété énergétique combinée avec un réservoir de grande capacité, permet au compresseur de travailler sans interruption pendant 24 heures, avec un seul plein.

Protection de l'environnement

Tous les compresseurs de la Série 7 sont conformes aux normes européennes et américaines, tant en matière de sécurité que de respect de l'environnement. Ils sont ainsi conformes à la directive 2000/14/CE (phase II) sur le niveau sonore. Leurs moteurs Kubota D905, D1105 et Deutz série 2011 respectent les réglementations COM III et TIER II sur les émissions de gaz d'échappement. Fidèle reflet de l'engagement d'Atlas Copco en matière de développement durable, ils sont fabriqués dans le respect de la norme environnementale ISO 14001.



Options



Generatrice intégrée

Les modèles XAS 47, 67 et 97 peuvent être équipés d'une génératrice. Délivrante une puissance de 6,5 ou 12 kVA, elle peut être dotée d'un système de contrôle automatique qui ajuste la vitesse du moteur à la demande d'énergie.

Avantage : une réduction de la consommation de carburant et des émissions de gaz d'échappement.



Lubrificateur

Tous les modèles à 7 bars sont proposés avec un lubrificateur d'une capacité d'un litre. Un bouton latéral permet le réglage de son débit.

Un indicateur de niveau facilite la surveillance.



Enrouleur de flexible

Les modèles de la série 7 peuvent être fournis avec un enrouleur de flexible (longueur d'enroulement max. de 20 m). Le support, fabriqué en polyéthylène rigide est livré avec un flexible renforcé de 3/4" de diamètre qui peut être utilisé directement depuis l'enrouleur.



Options - Présentation

	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XAS 47 DdG	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd	XAS 67 DdG XAS 97 DdG
Chaîne de sécurité	○	○	○	○	○	○	○
Feux de signalisation routière	○	○	○	○	○	○	○
Semi road signalisation	○	○	○	○	○	○	○
Adaptateur 24 V	○	○	○	○	○	○	○
Cales de roués	○	○	○	○	○	○	○
Attache boule séparé	○	○	○	○	○	○	○
Coffre à outils simple	○	○	○	–	○	○	–
Coffre à outils double	–	–	–	–	○	○	–
Lubrificateur 1 litre	○	–	○	○	–	○	○
Réfrigérant final + séparateur d'eau	–	○	○	○	○	○	○
Filtre PD Déshuileur	–	○	○	○	○	○	○
Filtre QD Charbon Actif	–	○	○	○	○	○	○
Réchauffeur	–	○	○	○	○	○	○
Dispositif antigivre	–	○	○	○	○	○	○
Générateur 6,5 kVA 230 V - Triphasé	–	–	–	○	–	–	○
Générateur 6,5 kVA 230/400 V	–	–	–	○	–	–	○
Générateur 12 kVA 230 V - Triphasé	–	–	–	–	–	–	○
Générateur 12 kVA 230/400 V	–	–	–	–	–	–	○
Enrouleur de flexible	○	○	○	○	○	○	○
Cartouche de sécurité	○	○	○	○	○	○	○
Pare-étincelles	–	○	○	○	○	○	○
Vanne de protection contre la survitesse	–	○	○	○	○	○	○
Equipement de raffinerie complet	–	○	○	○	○	○	○
Clapet anti-retour	○	○	○	○	○	○	○
Démarrage à froid (-20 °C)	○	○	○	○	○	○	○
Chaîne antivol	○	○	○	○	○	○	○
Filtre à particules	–	○	○	○	○	○	○
Châssis étanche	○	○	○	○	○	○	○
Châssis aux couleurs du client 1x	○	○	○	○	○	○	○
Capot aux couleurs du client 1x	○	○	○	○	○	○	○
Capot aux couleurs du client 2x	○	○	○	○	○	○	○
Documentation technique complémentaire	○	○	○	○	○	○	○

○ disponible / – non disponible

Caractéristiques principales

Compresseur

Type		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd
Pression effective de service normale	bar(s)	7	7	12	7
	psig	102	102	175	102
Débit réel d'air libre garanti conformément à la norme ISO 1217, 3e éd. 1996, annexe D	l/s	33	42	32	43
	m³/min	2.0	2.5	1.9	2.6
	cu.ft/min	71	88	67	92
Niveau de puissance sonore conformément à la directive 2000/14/CE	dB(A)	98	98	98	98
Niveau sonore à 7 m (valeurs indicatives)	dB(A)	70	70	70	70
Capacité du circuit d'huile compresseur	l	5.5	5.5	8	8
	US gal	1.4	1.4	2.1	2.1

Moteur

		Kubota		Deutz	
Type - modèle		D905	D1105	D2011L02	D2011L02
Nombre de cylindres		3	3	2	2
Vitesse à pleine charge	tr/min	3600	3000	2400	2400
Puissance à la vitesse nominale	kW	18.5	19.4	21.6	21.6
Capacité du réservoir de combustible	l	32	32	40	40
	US gal	8.46	8.46	10.57	10.57

Générateur

			XAS 47 DdG 50Hz Simultané	
			110V ¹⁾	230/400V ²⁾
Alimentation électrique	Monophasée	kW/kVA	6	4
	Triphasée	kW/kVA	-	5.2/6.5
Prises	CEE monophasées	A	2x16+1x32	-
	CEE triphasées	A	-	1 x 16
	Schuko monophasées	A	-	2 x 16

1) Conforme à la British Gas Spec. TIN 12

2) Conforme à la norme ISO 8528/8 - DIN 6280/10

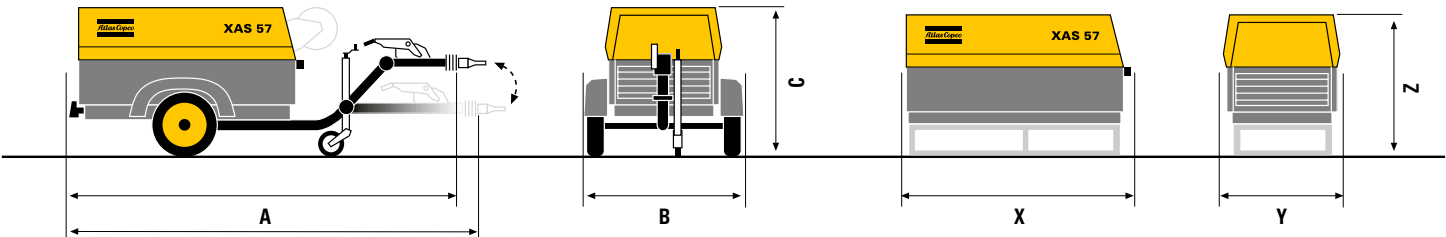
Dimensions de l'unité

		XAS 37 - 47 Kd				XA(H)S	
		sans freins		avec freins		sans freins	
timon :		fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable
Longueur (A)*	mm	2559	2756/2994	2702	3032/3200	2756	2994/3232
	inch	101	108/117	106	119/125	108	118/127
Largeur (B)	mm	1305	1305	1305	1305	1330	1330
	inch	51	51	51	51	52	52
Hauteur (C)	mm	1151	1151	1151	1151	1252	1252
	inch	45	45	45	45	49	49
Poids (prêt à fonctionner) ^{3) 4)}	kg	550	585	570	605	720	725
	lbs	1213	1290	1257	1334	1588	1599
Poids (sec) ^{3) 4)}	kg	530	565	550	585	685	690
	lbs	1169	1246	1213	1290	1510	1521

3) Ddg : 110 V : +35 kg/77 lbs

4) Ddg : 230/400 V : +42 kg/93 lbs

* dimensions sans l'anneau de remorquage



XAS 47 DdG	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XAS 67 DdG	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd	XAS 97 DdG
Simultané			Simultané				Non simultané
7	7	7	7	10.3	7	7	7
102	102	102	102	150	102	102	102
33	50	62	58	58	72	89	89
2.0	3.0	3.7	3.5	3.5	4.3	5.3	5.3
71	106	130	125	125	152	190	190
98	98	98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70	70	70
8	8	8	8	8	8	8	8
2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1

Deutz							
D2011L02	D2011L02	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03
2	2	3	3	3	3	3	3
2750	2750	2400	2750	2750	2300	2750	2750
23.3	23.3	32.5	36	36	31.5	36	36
40	40	80	80	80	80	80	80
10.57	10.57	21.13	21.13	21.13	21.13	21.13	21.13

XAS 67 DdG 50Hz Simultané				XAS 97 DdG 50Hz Non simultané		
110V ¹⁾	230/400V ²⁾	230/400V ²⁾		110V ¹⁾	230/400V ²⁾	230/400V ²⁾
6	4	5.5		6	4	5.5
–	5.2/6.5	9.6/12		–	5.2/6.5	9.6/12
2x16+1x32	–	–		2x16+1x32	–	–
–	1 x 16	2 x 16		–	1 x 16	2 x 16
–	2 x 16	1 x 16		–	2 x 16	1 x 16

37 - 47 - 57 Dd		XA(T)S 67 Dd				XAS 77 - 97 Dd			
avec freins		sans freins		avec freins		sans freins		avec freins	
fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable
2935	3266/3434	2827	NA	2970	3302/3470	2827	NA	2970	3302/3470
115	128/135	111	NA	117	130/136	111	NA	117	130/136
1330	1330	1410	NA	1410	1410	1410	NA	1410	1410
52	52	55	NA	55	55	55	NA	55	55
1252	1252	1258	NA	1258	1258	1258	NA	1258	1258
49	49	49	NA	49	49	49	NA	49	49
755	770	880	NA	915	930	890	NA	925	940
1665	1698	1940	NA	2018	2051	1963	NA	2040	2073
720	735	815	NA	850	865	825	NA	860	875
1588	1621	1797	NA	1874	1907	1819	NA	1896	1929

Box/avec support :		XAS 37 - 47 Kd	XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd	XA(T)S 67 Dd	XAS 77 - 97 Dd
Longueur (X)	mm	1580	1884	2018	2018
	inch	62	74	79	79
Largeur (Y)	mm	1018	960	1040	1040
	inch	40	38	41	41
Hauteur (Z)	mm	870	970/1227	970/1230	970/1230
	inch	34	38/48	38/48	38/48
Poids (prêt à fonctionner)	kg	475	635/685	790/840	800/850
	lbs	1047	1400/1510	1742/1852	1763/1873
Poids (sec)	kg	455	595/645	725/775	735/785
	lbs	1003	1311/1422	1599/1709	1621/1730

Protégez votre investissement et travaillez en toute sérénité

Les ingénieurs d'Atlas Copco définissent précisément les intervalles d'entretien qui optimiseront les performances de votre compresseur et vous feront gagner sur son coût d'exploitation.



Pour vous faciliter l'entretien, nos solutions sont souples. Si vous souhaitez effectuer vous-même la maintenance de vos unités, vous opterez pour les kits d'entretien et les pièces de rechange d'origine.

Si vous préférez nous confier la maintenance, nous choisirons ensemble la solution la mieux adaptée à votre profil.

Pièces d'origine

Parce que seules les pièces d'origine peuvent vous garantir la longévité et la fiabilité que vous exigez, Atlas Copco est intransigeant sur la qualité des pièces de rechange. Nos huiles compresseur et moteur, conformes aux normes de qualité les plus rigoureuses, contribueront également au bon fonctionnement de votre équipement sur le long terme.



Plans de maintenance

Travaillez en toute sérénité, avec nos plans de maintenance. Vos dépenses seront clairement budgétisées et votre productivité maximisée. Les interventions seront planifiées à votre convenance.



Toujours à vos côtés

Atlas Copco met à votre service 2 000 techniciens expérimentés, dans plus de 150 pays. Ils vous apporteront tout leur savoir-faire sur simple appel téléphonique.

Pour préserver votre investissement, profitez de la garantie 3 ans, en optant pour notre contrat fourniture de pièces et maintenance